

**KARTA TECHNICZNA**

**COMBICOLOR METAL 7300**

**OPIS**

RUST-OLEUM CombiColor Metal 7300 jest gruntem (emalią) w jednym, opartą na bazie żywicy alkidowej modyfikowanej uretanem. Powłoki te są wolne od ołowiu i chromianów a także zawierają pigmenty zatrzymujące rdzę dla dodatkowej ochrony antykorozyjnej.

**ZALECANE STOSOWANIE**

RUST-OLEUM CombiColor Metal 7300 można aplikować bezpośrednio na czysty, ręcznie odrdzewiony metal, lub metal zagruntowany produktem RUST-OLEUM Antykorozyjny Podkład 3369/3380. Produkty te są przewidziane do aplikowania pędzlem oraz wałkiem, ale mogą także być aplikowane natryskiem powietrznym. RUST-OLEUM CombiColor Metal 7300 zapewnia ochronę antykorozyjną w lekkich warunkach przemysłowych. W przypadku struktur metalowych w bardziej agresywnym środowisku przemysłowym, zaleca się nałożenie dodatkowej warstwy Antykorozyjnego Podkładu 3369/3380.

**DANE TECHNICZNE**

Wygląd:	Wysoki połysk, Satynowy (czarny i biały), Matowy (czarny i biały)		
Kolor:	Zgodnie z kartą kolorów		
Gęstość:	Wysoki połysk/matowy: 1.07 kg/L ± 0.09 (w zależności od koloru). Satynowy: 1.22 kg/L ± 0.10 (w zależności od koloru)		
Zawartość substancji stałych:	Wysoki połysk/matowy: 54.6% objętości ± 2.0 (w zależności od koloru). Satynowy: 50.6% objętości ± 2.0 (w zależności od koloru).		
Lepkość:	Wysoki połysk/matowy: 100 – 104 KSU w temperaturze 20 °C; Satynowy: 86 – 91 KSU w temperaturze 20 °C.		
Zalecana grubość powłoki:	55 µm na sucho, 100 µm na mokro		
VOC (zawartość substancji lotnych):	439g/L max.		
Produkt gotowy do użycia:	495g/L max.		
Kategoria	A/i		
Europejska norma:	600 g/l (2007) / 500g/L (2010)		
<b>Czas schnięcia:</b>	20 °C /50%RH	10 °C /60%RH	30 °C /50%RH
Dla dotyku:	2 h	3 h	1,5 h
Dla użytku:	8 h	16 h	6 h
Dla ponownego malowania:	po 16 h	po 24 h	po 8 h
Pełna twardość:	7 dni	14 dni	5 dni
Oporność na wysokie temp.:	90°C (w środowisku suchym), w wysokich temperaturach mogą pojawiać się odbarwienia.		
<b>Zużycie</b>			
Zużycie teoretyczne:	10.3 m <sup>2</sup> /L 55 µm na sucho, przy w zależności od koloru.		
Zużycie praktyczne:	zależy od wielu czynników, takich jak: typ i ilość substancji zanieczyszczających, ukształtowanie powierzchni i straty materiału podczas aplikacji.		

**Rust-Oleum Netherlands B.V.**

Braak 1, 4704 RJ  
P.O. Box 138, 4770 AC  
Rosendal, The Netherlands

T +31 (0)165 593 636  
F +31 (0)165 593 600

[Info.nl@ro-m.com](mailto:Info.nl@ro-m.com)

[www.ro-m.com](http://www.ro-m.com)

**N.V. Martin Mathys S.A.**

Kolenbergstraat 23  
3545 Zelem  
Halen, Belgium

T +32 (0)13 460 200  
F +32 (0)13 460 201

[Info.be@ro-m.com](mailto:Info.be@ro-m.com)

[www.ro-m.com](http://www.ro-m.com)

**Rust -Oleum France S.A.S**

11, Rue Jules Verne, B.P.  
60039 95322 St-Leu-La-Forêt  
Cedex France

T +33 (0)1 30 40 00 44  
F +33 (0)1 30 40 99 80

[Info.fr@ro-m.com](mailto:Info.fr@ro-m.com)

[www.ro-m.com](http://www.ro-m.com)

**Rust-Oleum UK Ltd.**

Rotterdam House  
116 Quayside  
Newcastle, NE1 3DY  
United Kingdom

T +44 (0)2476 717 329  
F +44 (0)2476 718 930

[Info.uk@ro-m.com](mailto:Info.uk@ro-m.com)

[www.ro-m.com](http://www.ro-m.com)

## PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Usunąć smar, olej i wszystkie inne zanieczyszczenia powierzchni roztworami alkaliów lub parą pod wysokim ciśnieniem, używając odpowiednich detergentów. Usunąć rdzę, płyty rdzy, zgorzelinę walcowniczą i uszkodzone powłoki przy pomocy skrobaczki i/lub szczotki drucianej do St 3 (ISO 8501-1 : 1998), metodą obróbki strumieniowo-ściernej lub przez piaskowanie a następnie zagruntowanie zalecanym podkładem CombiColor Podkład Antykorozyjny 3369/3380. Przepiaskować stare powłoki będące w dobrym stanie by zwiększyć przyczepność. Podczas aplikacji powierzchnia musi być czysta i sucha. Powierzchnie galwanizowane, ocynkowane oraz aluminiowe należy w pierwszej kolejności zagruntować podkładem RUST-OLEUM 3302.

## SPOSÓB UŻYCIA

W celu zapewnienia jednolitości, produkt powinien zostać dokładnie wymieszany przed użyciem.

## ROZCIEŃCZANIE I APLIKACJA

Pędzel:	Rozcieńczać do 10% produktem RUST-OLEUM 7301. Stosować płaskie pędzle z długiego, naturalnego włosa.
Wałek:	Rozcieńczać do 10% produktem RUST-OLEUM 7301. Stosować wałki z krótkim włosem poliamidowym (perlon 6-12mm). Aplikacja za pomocą wałka może wymagać nałożenia dwóch warstw dla otrzymania zalecanej grubości warstwy.
Natrysk powietrzny:	Rozcieńczenie od 10 do 25% RUST-OLEUM 7301. Stosować kubki grawitacyjne i ciśnieniowe. Średnica dyszy: 1,0-1,5 mm. Ciśnienie rozpylania: 2-4 atm.
Czyszczenie:	Stosować RUST-OLEUM 7301 oraz RUST-OLEUM Rozcieńczalnik 160.

## WARUNKI APLIKACJI

Temperatura powietrza, podłoża i materiału od +5°C do +35°C, wilgotność względna poniżej 85%. Temperatura podłoża musi być przynajmniej o 3°C wyższa od punktu rosy.

## UWAGI

Maksymalna grubość warstwy na powłokę: 75 µm na sucho, co odpowiada 135 µm na mokro. Aby uniknąć niejednorodnego wykończenia w przypadku powłok w kolorach aluminium zaleca się zastosowanie produktu Spray 7311 z pistoletem niskociśnieniowym HVLP. Powłoka CombiColor Metal 7300 może zostać ponownie przemalowana Aerozolami 7300 w ciągu 4 godzin lub po upływie 72 godzin.

## WARUNKI BEZPIECZEŃSTWA

Zapoznać się z informacjami w ulotce i na puszcze.

## WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Zamknięte puszki można przechowywać 5 lat od daty produkcji w suchych, dobrze wietrzonych pomieszczeniach, bez dostępu promieni słonecznych, w temperaturach od +5°C do +35°C.

### Rust-Oleum Netherlands B.V.

Braak 1, 4704 RJ  
P.O. Box 138, 4770 AC  
Rosendal, The Netherlands

T +31 (0)165 593 636  
F +31 (0)165 593 600

[Info.nl@ro-m.com](mailto:Info.nl@ro-m.com)

[www.ro-m.com](http://www.ro-m.com)

### N.V. Martin Mathys S.A.

Kolenbergstraat 23  
3545 Zelem  
Halen, Belgium

T +32 (0)13 460 200  
F +32 (0)13 460 201

[Info.be@ro-m.com](mailto:Info.be@ro-m.com)

[www.ro-m.com](http://www.ro-m.com)

### Rust -Oleum France S.A.S

11, Rue Jules Verne, B.P.  
60039 95322 St-Leu-La-Foret  
Cedex France

T +33 (0)1 30 40 00 44  
F +33 (0)1 30 40 99 80

[Info.fr@ro-m.com](mailto:Info.fr@ro-m.com)

[www.ro-m.com](http://www.ro-m.com)

### Rust-Oleum UK Ltd.

Rotterdam House  
116 Quayside  
Newcastle, NE1 3DY  
United Kingdom

T +44 (0)2476 717 329  
F +44 (0)2476 718 930

[Info.uk@ro-m.com](mailto:Info.uk@ro-m.com)

[www.ro-m.com](http://www.ro-m.com)