

KARTA TECHNICZNA

CYNKOWANIE NA ZIMNO - GALVA ZINC 1085

OPIS

Cynkowanie na zimno 1085 jest szybkoschnącym, wysokocynkowym podkładem na bazie żywicy epoksyestrowej. Produkt zawiera czysty cynk i aluminium jako pigmenty oraz zapewnia ochronę katodową powierzchni.

ZALECANE STOSOWANIE

GALVA ZINC 1085 jest przeznaczony do aplikacji na nowe, oczyszczone, wypiaszkowane lub galwanizowane powierzchnie metalowe.

GALVA ZINC 1085 jest przewidziany do nakładania pędzlem na niewielkie powierzchnie lub do wykonywania poprawek.

GALVA ZINC 1085 może zostać przemaalowany innymi powłokami, wyłącznie niezmydlającymi.

GALVA ZINC 1085 może być stosowany jako podkład lub pojedyncza powłoka w lekkich warunkach przemysłowych, w środowiskach korozyjnych oraz silnie zawilgoconych.

DANE TECHNICZNE

Wygląd: Matowa
Kolor: Szary
Gęstość: 2.76 kg/L
Zawartość % Zn/Al: 90% w suchej powłoce
Zawartość substancji stałych: 47,6% objętości
Lepkość: 89 – 90 KSU w temperaturze 20°C
Zalecana grubość powłoki: 35 µm na sucho, 75 µm na mokro

VOC (zawartość substancji lotnych): 440/L max.
Produkt gotowy do użycia: 461/L max.
Kategoria: A/i
Europejska norma: 600g/L (2007) / 500g/L (2010)

Czas schnięcia:	20 °C /50%RH	10 °C /60%RH	30 °C /50%RH
Dla dotyku:	15 min	30 min	15 min
Dla użytku:	2 h	4 h	1 h
Dla ponownego malowania:	Po 4 godzinach	Po 8 godzinach	Po 3 godzinach
Pełna twardość:	3 dni	5 dni	2 dni
Odporność na wysokie temp.:	300°C (w środowisku suchym)		

Zużycie

Zużycie teoretyczne: 13 m²/L przy 35 µm na sucho
4.7 m²/kg przy 35 µm na sucho
Zużycie praktyczne: zależy od wielu czynników, takich jak: typ i ilość substancji zanieczyszczających, ukształtowanie powierzchni i straty materiału podczas aplikacji.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Usunąć smar, olej i wszystkie inne zanieczyszczenia powierzchni roztworami alkaliów lub parą pod wysokim ciśnieniem, używając odpowiednich detergentów. Dla uzyskania optymalnych rezultatów usunąć rdzę, zgorzelinę walcowniczą i uszkodzone powłoki metodą obróbki strumieniowo-ściernej do Sa 2 1/2 (ISO 8501-1 :1988), do chropowatości powierzchni max. 50 µm. Podczas gruntowania powierzchnia musi być czysta i sucha.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, Rust-Oleum Netherlands B.V. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tego produktu. Firma zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia.

Rust-Oleum Netherlands B.V.

Braak 1, 4704 RJ
P.O. Box 138, 4770 AC
Rosendal, The Netherlands

T +31 (0)165 593 636
F +31 (0)165 593 600

Info.nl@ro-m.com

www.ro-m.com

N.V. Martin Mathys S.A.

Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Halen, Belgium

T +32 (0)13 460 200
F +32 (0)13 460 201

Info.be@ro-m.com

www.ro-m.com

Rust -Oleum France S.A.S

11, Rue Jules Verne, B.P.
60039 95322 St-Leu-La-Forêt
Cedex France

T +33 (0)1 30 40 00 44
F +33 (0)1 30 40 99 80

Info.fr@ro-m.com

www.ro-m.com

Rust-Oleum UK Ltd.

Rotterdam House
116 Quayside
Newcastle, NE1 3DY
United Kingdom

T +44 (0)2476 717 329
F +44 (0)2476 718 930

Info.uk@ro-m.com

www.ro-m.com

SPOSÓB UŻYCIA

W celu zapewnienia jednolitości, produkt powinien zostać dokładnie wymieszany przed użyciem. Aby uniknąć osiadania pigmentów cynkowych na dnie puszki, zaleca się regularne mieszanie w trakcie aplikacji.

ROZCIEŃCZANIE I APLIKACJA

Pędzel: Rozcieńczać do 5% obj. rozcieńczalnikiem RO160 do farb epoksydowych. Stosować pędzle z długiego, naturalnego włosa.

Czyszczenie: Stosować rozcieńczalnik do wyrobów epoksydowych lub węglowodory aromatyczne.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Braak 1, 4704 RJ
P.O. Box 138, 4770 AC
Rosendal, The Netherlands

T +31 (0)165 593 636
F +31 (0)165 593 600
Info.nl@ro-m.com
www.ro-m.com

WARUNKI APLIKACJI

Temperatura powietrza, podłoża i materiału od +5°C do +35°C, wilgotność względna poniżej 85%.
Temperatura podłoża musi być przynajmniej o 3°C wyższa od punktu rosy.

UWAGI

Maksymalna grubość warstwy na powłokę: 75 µm warstwy suchej, co odpowiada 160 µm warstwy mokrej. Jeżeli przewiduję się nakładanie kolejnej warstwy powłoki, zaleca się, aby grubość pierwszej warstwy GALVA ZINC 1085 na sucho wynosiła maksymalnie 35 µm.

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Halen, Belgium

T +32 (0)13 460 200
F +32 (0)13 460 201
Info.be@ro-m.com
www.ro-m.com

WARUNKI BEZPIECZEŃSTWA

Zapoznać się z informacjami w ulotce i na puszcze.

WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Zamknięte puszki można przechowywać 5 lat od daty produkcji w suchych, dobrze wietrzonych pomieszczeniach, bez dostępu promieni słonecznych, w temperaturach od +5°C do +35°C.

Rust -Oleum France S.A.S
11, Rue Jules Verne, B.P.
60039 95322 St-Leu-La-Forêt
Cedex France

T +33 (0)1 30 40 00 44
F +33 (0)1 30 40 99 80
Info.fr@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum UK Ltd.

Rotterdam House
116 Quayside
Newcastle, NE1 3DY
United Kingdom

T +44 (0)2476 717 329
F +44 (0)2476 718 930
Info.uk@ro-m.com
www.ro-m.com